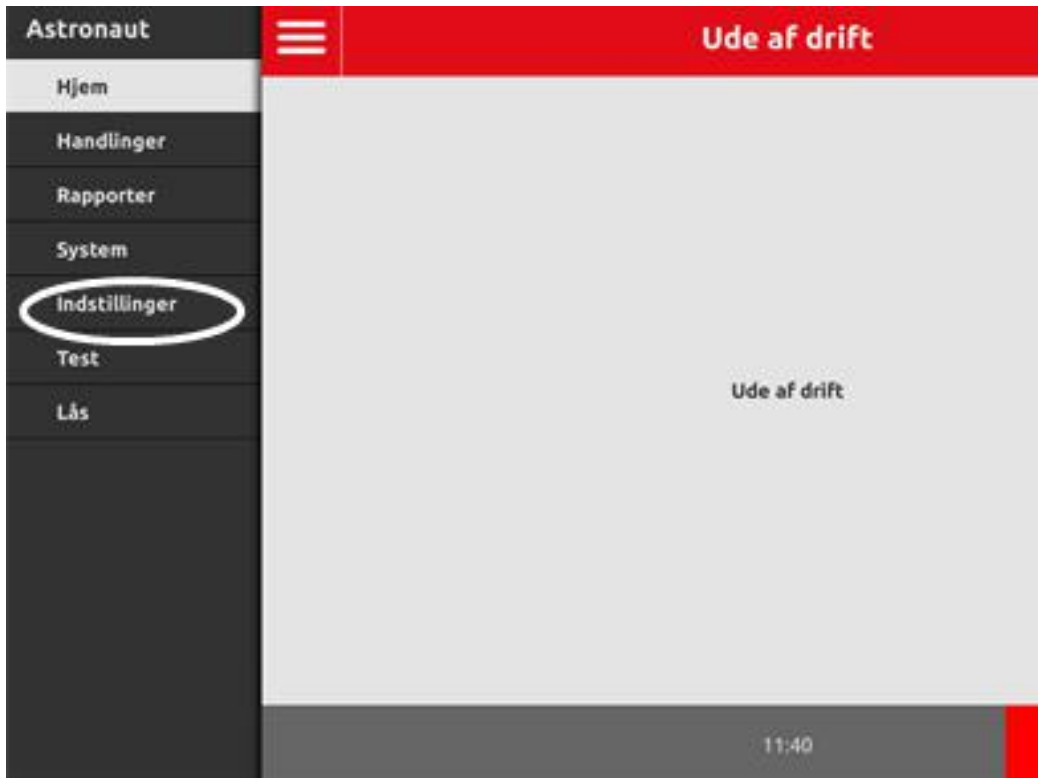


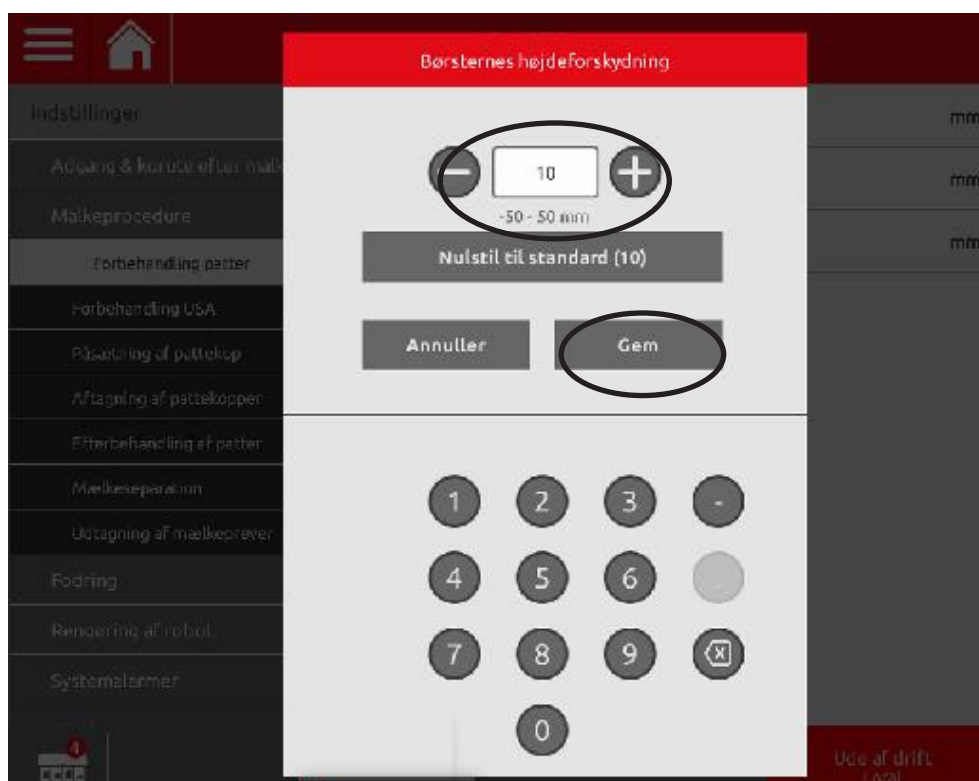
Indstilling af børste arm



1. Stop malkningen og tryk på de tre hvide streger og derefter på indstillinger.



2. Tryk nu på malkeprocedure og derefter "Forbehandling patter", nu kan du ændre forskydningen på armen.

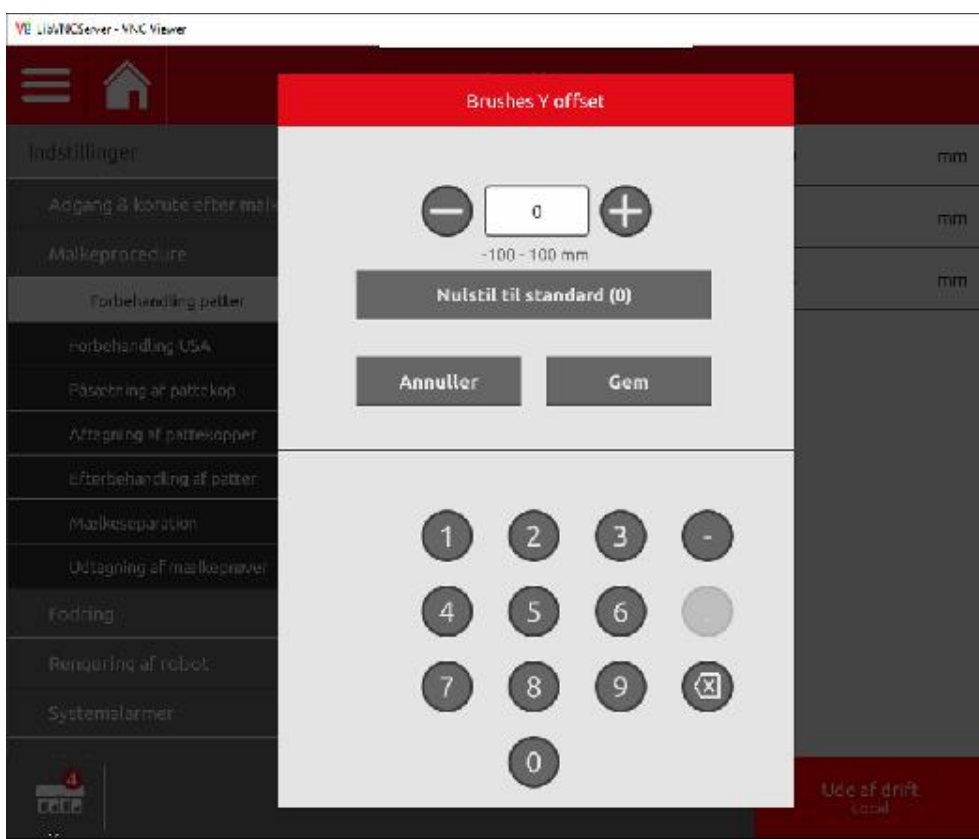


3. Tryk nu hvor mange mm armen skal flytte sig enten op eller ned og tryk derefter på gem.

Børsternes højdeforskydning: Børsternes højdeforskydning betyder hvor højt på yveret børsterne kommer. Standart er 10 MM

+ Højere op på patten

– længere ned på patten



4. Tryk nu hvor mange mm armen skal flytte sig længere frem eller tilbage under koen og tryk derefter på gem.

Brushes Y offset:

Betydningen af brushes offset er børsternes placering på patterne frem og tilbage. Standart er 0.

- Børster den længere fremme under koen.

+ Børster den længere tilbage under koen.